|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Affaire : | | Date : | Code : | Lot : |
| CONSTRUCTION D’UNE UNITE DE STOCKAGE ET DE CONDITIONNEMENT D’HUILES D’OLIVES ZONE INDUSTRIEL D’ENFIDHA SOUSSE | | 25/11/2021 | C21001 | CHARPENTE METALLIQUE |
| Maitre d'ouvrage | Architecte | Bureau d'études | Entreprise | |
| SENTOLIA |  | Mr. HAFEDH SASSI | SOGECOM  ISB | |
| ***Objet de la visite ou de la réunion*** :  **Visite de chantier et de suivie des travaux**    Suite à notre visite sur lieux et dans le cadre de suivie de montage de la charpente métallique et de construction des réservoirs de stockage, nous avons l’honneur de vous faire part de notre avis :   1. Avancement des travaux :  * Montage des structures en charpente métallique est à 55%. * Travaux de construction des réservoirs est à 80%.  1. Remarques :  * Utiliser la clé dynamo métrique pour le serrage des boulons de poteaux. (nous vous demandons le couple de serrage). * Améliorer la fixation des différentes d’élément de la structure par écrou et contre écrou. * Nous vous demandons d’utiliser la procédure de peinture pour la réparation des peintures endommagés lors de transport est en cours de montage. * Revoir l’oxydation généralisée sur plusieurs accessoires des réservoirs tel que (piquage, trou d’home…). * Nous vous rappelons que le défaut de soudure majorées sur toutes les joints soudés et la marque fusions. | | | | |
| **1/2** | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Affaire : | | Date : | Code : | Lot : |
| CONSTRUCTION D’UNE UNITE DE STOCKAGE ET DE CONDITIONNEMENT D’HUILES D’OLIVES ZONE INDUSTRIEL D’ENFIDHA SOUSSE | | 25/11/2021 | C21001 | CHARPENTE METALLIQUE |
| Maitre d'ouvrage | Architecte | Bureau d'études | Entreprise | |
| SENTOLIA |  | Mr. HAFEDH SASSI | SOGECOM | |
| ***Objet de la visite ou de la réunion*** :  **Visite de chantier et de suivie des travaux**     * Compléter la soudure des fonds des réservoirs avant le remplissage de vide sous les réservoirs (300T) dû au défaut d’inclusion de support. * Nous fournir la procédure de remplissage de vide sous les réservoirs. * Compléter la soudure manquant de la jonction fond robe de quelque réservoir. * Nous vous demandons de nous fournir un échantillon de l’accessoire pour l’essai. * Nous fournir un jeu de plan d’exécution des réservoirs. | | | | |
| **Inspecteur Sigma Contrôle**    2/2 | | | | |